

CZL Tilburg heropent galvanofdeling na brand

Veerkracht en doorzettingsvermogen

VOM-lid CZL heeft onlangs een waar huzarenstukje gepresenteerd: op 7 december werd de officiële heropening verricht van de oppervlaktebehandelingsafdelingen in Tilburg, nadat een brand de galvanofdeling verwoest had. Was CZL anderhalf jaar geleden volop in uitbreiding met een nieuwe thermisch spuitafdeling, korte tijd later moest nieuwe moed verzameld worden omdat men letterlijk van de grond af aan opnieuw kon beginnen. Met gepaste trots werd de nieuwe moderne faciliteit geopend: een toonbeeld van veerkracht en doorzettingsvermogen.

Na een korte voordracht van VOM-directeur Rard Metz, waarin het belang van de oppervlakte-techniek voor de economie onderstreept werd, en enkele passende dankbetuigingen aan het adres van de medewerkers, bouwbedrijven, gemeente en leveranciers, kon het massaal aanwezige publiek van personeel met familie, opdrachtgevers en leveranciers een rondleiding maken door het veelzijdige bedrijf. Vakblad Oppervlakte-technieken kijkt nog verder en verneemt uit de eerste hand van directeur Tini van Laarhoven en afdelingshoofd Thermisch Spuiten Rob Didden hoe het bedrijf gepositioneerd is in de heden-daagse veeleisende markt.

Dertig jaar geleden was CZL een specialist in chemisch zwarten. Hoe slaagde u er in de loop der jaren steeds in nieuwe speciali-

teiten erbij te nemen die bovendien steeds meer high tech zijn, om daar een marktpositie te veroveren?

Van Laarhoven: "We doen inmiddels chromen, chemisch nikkel, machinale bewerkingen, Dicronite, en HVOF. Voor het MCP® (Micro Chrome Plating) had een klant ons gevraagd, die de Rolls Royce genoemd kan worden onder de *system suppliers* voor inkapseling van microchips. Deze klant wilde een laag op hun matrijs die een goede lossing van de *compounds* waarborgt, en dat in één keer zonder nabewerking. Dat was dus op verzoek van de klant. Toen is het chemisch nikkel gekomen, dat hebben we aan bestaande klanten getoond, en dat is een volwaardig product geworden. Het aanbrengen van hardchroomlagen was indertijd een logisch vervolg op de reeds in huis zijnde galvanische processen. We kre-

gen als tip dat Dicronite een mogelijk interessant proces voor ons was, dus zijn we destijds naar de VS gegaan en hebben een licentie gekocht voor de Benelux. In het thermisch spuitproces HVOF zien we ook weer een aanvulling bij de oppervlaktebehandelingen en soms als vervanging voor het traditionele hardchroom, zo hebben we altijd alternatieve mogelijkheden. De laagkarakterisatie hebben we ook steeds verder uitgebreid."

CZL draagt een partnerschapsfilosofie uit, waarbij de term Value Added Engineering genoemd wordt, bijvoorbeeld met technisch hoogwaardige componenten. Zijn er ook recente voorbeelden met eindproducten?

Rob Didden: "We proberen nieuwe producten en toepassingen te vinden, dan kom je automatisch terecht bij *value added engineering*, inclusief de eventuele voorbereidingen. We willen zoveel mogelijk bij de productontwikkelaars en engineers terecht komen, en van daaruit tot toepassingen komen. Ze gaan zelf ook mogelijkheden ontdekken als ze hier binnenkomen." Van Laarhoven vult aan: "We hebben eens geholpen bij een racewagentje waarvan het motortje na wat aanpassingen 42.000 toeren in plaats van 35.000 haalde, en na de race bleek de levensduur hoger te zijn dan ze gewend waren."

Hoe ziet u dan de opkomst van het Verre Oosten?

Van Laarhoven: "Werk uit Azië komt ook hierheen. Wij hebben een bedrijf in Singapore gehad. Dat hebben we inmiddels wel verkocht en er geld aan overgehouden, maar in die tijd dat ik daar zat, heb ik on-

dervonden dat veel westerlingen daar veel pijn lijdten en te trots zijn om dat toe te geven. Als je lang in het vliegtuig zit naast iemand, hoor je meer. Want waar moet je bijvoorbeeld naartoe als iets niet klopt dat je op papier gezet hebt..." Didden: "En dan heb je nog de verschillen in omgangsvormen en cultuur."

Micro Chrome Plating is door CZL zelf ontwikkeld: wat was de aanleiding en welke applicaties zijn er buiten de matrijzenbouw?

Van Laarhoven: "De lagen zijn ontwikkeld voor de halfgeleiderindustrie om de lossing van de compounds te verbeteren, en voor de kunststof spuitgietmatrijzen. De lage wrijvingscoëfficiënt is belangrijk, en dat het een maatvast dunne laag is en toch hard. Het onderliggende materiaal is soms 60-62 Rockwell, maar soms zachter. Er zijn sterker slijtende kunststoffen maar ook green compounds die meer kleven. Hij moet wel bevestigd blijven aan de leadframe, maar mag niet aan matrijs blijven plakken."

Hoe denkt u de markten bekender te maken de mogelijkheden van uw gevarieerde pakket?

Van Laarhoven: "Het klantenbestand is al groot en via bestaande relaties kun je veel doen. Met de Dicronite droogsmering bereiken we industrieel ontwerpers vooral via technische bladen, presentaties, op technische dagen zoals van het Mikrocentrum en bij de Belgische onderzoeksinstantie Vito, en bij klanten zoals Philips door een demonstratie te geven aan constructeurs en uitbesteders. We zitten vaak vroeg aan tafel, omdat een product aan bepaalde eisen moet voldoen."

Didden: "En via beurzen. We doen beiden, we willen het langzaam opbouwen, en er ook niet te hard mee gaan. We willen onze eigen markt creëren, niet door verdringing maar door nieuwe toepassingen. We kijken wel waar de eindgebruiker zit, en wat hij gebruikt voor zijn huidige toepassing. Het probleemoplossend vermogen van CZL is groot doordat we expertise in huis hebben betreffende basismaterialen en zaken als warmtebehandelingen. Het gaat allemaal om het beter laten functioneren van een procesonderdeel."

Uw probleemoplossend vermogen is niet alleen gunstig voor eindgebruikers en opdrachtgevers, maar ook voor uzelf, getuige het feit dat uw bedrijf de brand overleefd heeft. Vlak daarvoor had u al de nodige gevechtservaring opgedaan met het opzetten van de nieuwe thermisch spuitafdeling. De snelle herstart van de galvanofdeling terwyl de productie in een vervangende ruimte ondergebracht was, is dus een soort herhalings-oefening?

Didden: "We zijn destijds met de thermisch spuitafdeling blanco begonnen, met een lege hal 'en doe je best'. Er waren wel voorkeuren voor de machineleverancier op basis van bestaande contacten, deze installatie is technisch superieur en biedt de mogelijkheid een variëteit aan lagen aan te brengen. Leden van de Vereniging Thermisch Spuiten zijn ook erg behulpzaam geweest, vaak mochten we binnen komen kijken. Daardoor kregen we wel een goed idee van wat er allemaal nodig was en wat er te koop is."

In juni is het International Thermal Spray Conference in Maastricht. Wat zijn de verwachtingen?

Didden: "Onze verwachtingen zijn wat deze conferentie betreft niet zo hoog gespannen omdat deze toch voornamelijk bezocht wordt door mensen uit het vakgebied. Het zal wel goed zijn om ons daar bekend te maken, zodat men merkt dat er ook vanuit andere branches wordt ingehaakt op moderne oppervlaktebehandelingen. De meeste bedrijven in deze sector zijn namelijk vaak afkomstig uit de lassector en hebben vaak de zware machinebouw als eindafnemer."

CZL doet in maart weer mee aan de vakbeurs ESEF te Utrecht. Komt u met een primeur die we nog niet mogen verklappen, en zo ja: welke is dat?

Didden: "Een echte primeur hebben we niet, maar we hebben wel tussen de vorige ESEF en de huidige editie een volledig nieuw gebouw met de modernste apparatuur neergezet."

MEER INFORMATIE

CZL Tilburg
Boterberg 30, 5047 ST Tilburg
tel: 013-570 33 70
fax: 013-570 49 06
info@czltilburg.biz
www.czltilburg.biz

