

LIMBURGS FAMILIEBEDRIJF GIESSEN WAAGT ZICH ONDANKS CRISIS AAN POEDERCOATEN VAN MDF

In 1980 begonnen als fijnstraler en -coater van oldtimers en andere auto's, groeide het Zuid-Limburgse bedrijf Giessen BV uit tot een veelzijdig straal- en coatingspecialist met een brede regionale klantenkring. En 'regionale' betekent in Zuid-Limburg automatisch: de Euregionale en dus internationale markt. Giessen behaalt nu zo'n 20% van zijn omzet van de Belgische markt, terwijl de Duitse klantenkring rond Aken gestaag blijft groeien. "Van paperclips tot bruggen van tien ton, ook met speciaal natlakwerk, en offshore-constructies voor Rijkswaterstaat. We pakken alles aan." Bij de laatste uitbreiding annex verhuizing, wordt een taart aangesneden waar tal van concullega's zich al de vingers aan gebrand hebben: de 'eeuwige belofte' van de MDF-houtvezelproductenmarkt als afzetgebied voor poederlaksputen



Ook voor deze ouwe rakker is een nieuw leven in voorbereiding...

Aan het woord is algemeen directeur Jean Paul Giessen (26). Na zijn HEAO-opleiding in Sittard stapte hij vijf jaar geleden in de zaak van zijn vader en zag hij kans de omzet te verdubbelen. Twee jaar geleden kreeg hij de leiding over het bedrijf, dat inmiddels 22 werknemers in dienst heeft. "In deze crisistijd is het voor ons ook een belangrijke vraag hoe we die 22 mensen binnen de poort en aan het werk houden. Dan doen we door de markt actief te benaderen, juist nu uit te breiden, nieuwe dingen te proberen en door te doen wat we altijd al deden: aanpakken én doorpakken."

In 1995 werd de eerste poedercoattlijn in gebruik genomen. Die stap zou een enorme uitbreiding betekenen en een uitdaging

om de Nederlandse natlakkanten langzaam 'om te bouwen' tot poedercoatkanten. "Met onze vakkennis liggen we redelijk voor op collega's, we hebben het proces helemaal onder controle. Soms krijg ik werk van derden onder ogen waarvan de hechting en poederbeeld aan alle kanten rammelt. Dan denk: wat is er nu zo moeilijk aan om het goed te doen?" Inmiddels is poedercoaten de kernactiviteit van Giessen geworden, altijd in combinatie met stralen dat eveneens de voorbehandeling is voor het metaalsputen ofwel schooperen. Het zwaartepunt ligt daarbij op gevelbouw, machine- en apparatenbouw, scheepsbouw en constructiebouw. Naar natlaksputen is nog wel vraag (5%), maar poedercoaten is inmiddels meer dan dominant geworden (95%).



Nog op de oude locatie:
In Heerlen is de werkstukbeoordeling vergemakkelijkt dankzij de lichtstraten in het dak.



Eén van de jongste directeuren in coatingland, naast de oprichter, zijn vader.

VERHUIZING NAAR HEERLEN

Het bedrijfsareaal in Maastricht breidde zich in de loop der jaren uit tot 2000 m². Daarmee zat Giessen op die plek aan zijn taks, terwijl de vraag bleef toenemen en verdere uitbreiding wenselijk maakte. Vorig jaar besloot het bedrijf daarom tot de bouw van een geheel nieuw en nog veel groter pand van maar liefst 5000 m² in Heerlen, dat eind september 2009 in bedrijf werd genomen.

Het Amersfoortse installatieleverancier Sybrandy bouwde maar liefst vier grote installaties in het nieuwe bedrijfspand van Giessen: één schooneerhal en drie straalhallen, waarvan twee voor corundstralen (fijn en grof) en één voor glasparelstralen, en berekend op eventueel toekomstig gebruik van RVS-grit. Door de permanente onderdruk in de cabines kan tijdens het stralen geen stof naar buiten ontsnappen. Dankzij het gebruik van frequentieregelaars en andere automatische terugschakelsystemen wordt het energieverbruik drastisch beperkt. Daarnaast wordt veel energie bespaard doordat de warme lucht van compressoren wordt hergebruikt.

De coatingafdeling van het nieuwe pand is nog groter dan de straalinrichting en berekend op aanzienlijke volumes, gewichten

en transporten. In de hal bevinden zich enkele omvangrijke moffelovens, spuit- en poedercoatcabines, maar ook een relatief kleine, zeer geavanceerde spuitrobotcabine. Indrukwekkend zijn het breed vertakte, flexibele railsysteem en de robuuste kraan, berekend op objecten met afmetingen van 12 x 4 x 4,5 meter en gewichten tot niet minder dan vijf ton. Giessen paste nog tijdens de bouw van het Heerlense pand een nieuwe lijn voor het poedercoaten van MDF in het ontwerp, waar zowel een robot als mensen het werk kunnen doen. "We hebben al vele architecten en interieurbouwers in onze klantenkring die op de oude locatie al langs kwamen. Hoeveel hout en MDF worden niet op elke kilo staal gebruikt? Het één met het ander combinerend, was onze conclusie dat daar toch legio mogelijkheden moesten liggen. De tijd is er in onze ogen nu rijp voor, crisis of niet. Dus dit is voor ons óók een logische extra stap!" Of de tijd rijp is, zal de tijd zelf leren (zie kadertekst).

MEER INFORMATIE

WWW.GIESSEN-BV.NL | WWW.SYBRANDY.NL

ARNOLD VAN DER LEER,

KADERTEKST: EDWARD UITTENBROEK

NIEUWE UITDAGING: POEDERCOATEN VAN MDF

De jonge ondernemer, die voor bedrijfsinrichting en apparatuur uiteraard nog altijd nauw samenwerkt met zijn vader van wie hij de panden huurt, steekt zijn nek behoorlijk uit met deze beslissing. Tal van bedrijven, zowel poedercoaters als poederlakleveranciers en installatiebouwers, hebben rond het jaar 2000 -dus tijdens de vorige economische dip- getracht de nieuwe product/markt-combinatie te verwezenlijken. Veelal was dit ingegeven door de stagnerende metaalmarkten, de wetenschap dat de markt voor MDF-producten gigantisch is, en het verlangen naar de dubbele groeicijfers die het poedercoaten in een verleden gehad heeft. Verdubbelen van je omzet is weinigen gegeven, maar Jean Paul Giessen wil zijn huzarenstuk nog wel herhalen, ondanks de beklimming die voor hem ligt. Het MDF werkt alvast niet mee, want het mag dan naar houtbegrippen relatief egaal materiaal zijn, vergeleken met staal heeft het een ongelijkmatige samenstelling en bovendien een eigen wil. Tijdens het moffelproces zal vocht ontsnappen, zeker aan de zaagranden, en tijdens de gebruiksfase wil het hout "zijn"

vocht weer terug hebben. De houtvezels lenen zich bovendien niet voor elektrostatische spuitprocessen zoals het gebruikelijke poedercoaten met zogeheten corona-oplading vanuit een gelijkrichter. Anderzijds zou het niet aan bod hoeven komen in het jaarlijkse congres Thermoface und Beschichtung (Institut für Holztechnologie Dresden en het onderzoeksinstituut Fraunhofer) en dit jaar voor de derde keer een vast hoofdstuk hebben in het gerenommeerde Besser Lackieren Jahrbuch van de gelijknamige vakkrant, als het geen perspectief had.

Tot nog toe is de grootste winst voor de Nederlandse poedercoatingindustrie een toegenomen procesinzicht bij die lakkerijen die er alles aan gedaan hebben om het onder de knie te krijgen... Wellicht kan met enig inbeeldingsvermogen deze product/marktcombinatie gezien worden als de kernfusie onder de oppervlaktetechnieken: mocht het lukken, dan is de beloning enorm, maar tot die tijd is er een lange en onderzoeksintensieve weg te gaan.



Infraroodstraalinstallatie bij de MDF-poedercoatinstallatie.