

NIEUWE INNOVATIE OP DE VELUWE

Waarin zijn Nederlandse oppervlaktebehandelaars anders dan hun Duitse wapenbroeders, die dezelfde pistolen en straalnozzles gebruiken? Die vraag is steeds actueler, in een steeds internationale speelveld waarbij de conservering een deeltje is van vaak grote - en al vanaf anderhalve ton Europees aan te besteden - projecten. Duitsers zijn gründlich und punktlich, met een sterkere focus op techniek. Nederlanders zijn in het algemeen behendiger in de improvisatie, in het vinden van een opmerkelijke maar praktische oplossing. Het vloeroppervlak is vaak ook kleiner. Kleinbehuisd zijn betekent niet dat je een smalle blik hebt, blijkt op de Veluwe, bij Waayenberg Coatings B.V. Een alledaags ogende staalconserveerder, maar eentje die de procesvloeistof verwarmt met restwarmte uit de moffeloven, die energie bespaart met een uitgekiend werpstraalprocédé en daarmee enorm in productiecapaciteit wint, die werkstukken droogt met een donkerstraler, en die nota bene roest gebruikt voor zijn waterzuivering!

Het kan raar lopen in de oppervlaktetechniek. Op de Besturingskast voor de chemische voorbehandeling prijkt de naam van een leverancier die eigenlijk zelf oppervlaktebehandelaar is. Riedel & Soelch uit Nürnberg was op zoek naar een supercompacte voorbehandelingslijn en is er uiteindelijk zelf maar een gaan ontwerpen. Enkele malen per jaar leveren ze er een uit aan een Branche genoot, in dit geval via de bekende leverancier van werpstraalinstallaties Hevami. Het is geen badenreeks, ook geen sproeitunnel, maar een kettingbaan die

een traverse met de daaraan opgehangen werkstukken steeds één positie zijwaarts doorschuift, waarbij gedurende een aantal minuten een zeil met sproeileidingen omhooggetrokken wordt. Ontvetten, het aanbrengen van hechtingsbevorderende en een corrosiewerkende conversielaag: in een handvol stappen is een werkstuk gereed voor het coaten. Staal, verzinkt staal en aluminium worden chemisch voorbehandeld volgens de hoogste kwaliteitseisen, wat in nauwe samenwerking met chemieleverancier Mavom is uitgewerkt.



Directeur Marius Waayenberg bij het bedieningspaneel van de chemische voorbehandeling. Vijftien "wasprogramma's" kunnen gedraaid worden, een wat alledaagse benaming voor het moderne voorbehandelingsstelsel waarmee zowel hechting als corrosiewerking verzekerd worden.



Vaak worden werkstukken in zeer slechte conditie aangeleverd.

BRANCHEVERVAGING

Dat een coater zijn eigen toeleverancier wordt en uiteindelijk zelfs gaat exporteren, is al eerder vertoond bij bijvoorbeeld meetapparatuur, en onlangs kwam een Duitse scheepsconserveerder met een afzuigstelsel dat een zeer lokale luchtstroom laat meebewegen met de plaats van het werkstuk dat gespoten wordt. Ook is het voorgekomen, dat een constructiebedrijf zelf ging poedercoaten uit ontevredenheid met zijn uitbestedingsadres. En vervolgens zó succesvol werd, dat er een heel transportbaansysteem moest komen, dat hij als – inmiddels - voormalig constructiebedrijf ook wel zelf kan doen. Dergelijke vormen van branchevervaging heeft Waayenberg inmiddels ook spontaan meegekregen: zelfs zijn poederleveranciers zeggen gekscherend dat je voor proefplaten wel in Barneveld langs kan gaan. Ze spuiten ze daar zelf, poeder op staal is natuurlijk natuurgetrouwer dan de bekende kunststof kleurenwaaiers.

WERKSTUK TWEE KEER IN HANDEN

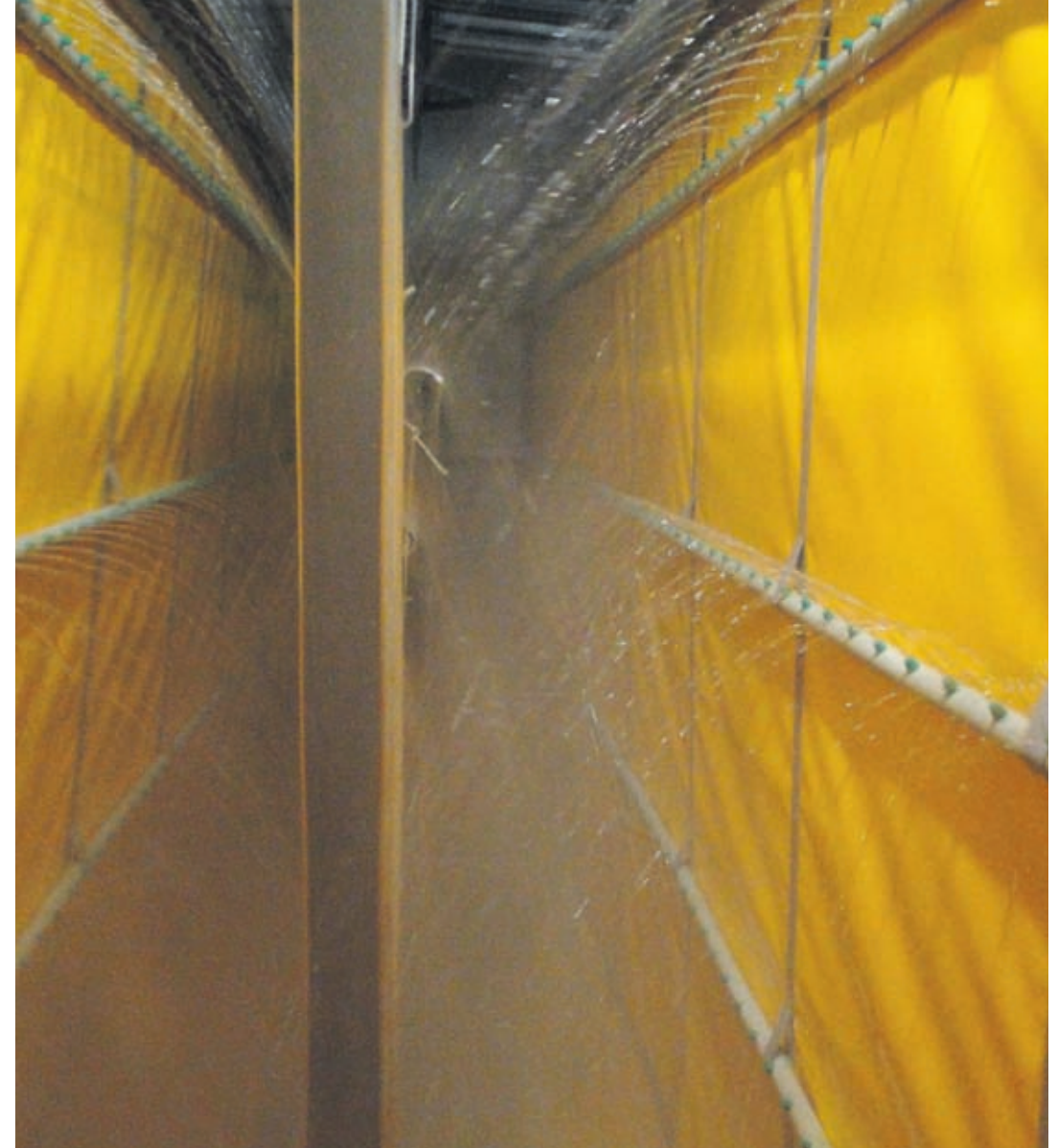
Het idee achter de hele bedrijfsinrichting is, dat je iets één keer moet ophangen en er dan niet meer aan hoeft te komen tot het klaar is om in te pakken. "Dat was met die straalinstallatie ook zo: zodat je er geen twee keer aan hoeft te komen," aldus directeur Marius Waayenberg. Voorheen was er een rollenbaanstraalinstallatie en moesten producten steeds worden omgelegd en opnieuw opgepakt. "We zijn een klein bedrijf dat zeer flexibel wil zijn en met korte levertijden." Dus ook enkele stuks, maar met voldoende automatiseringsgraad.

Die korte levertijden zijn ook aanleiding geweest om zelf te gaan poedercoaten. "Toen dit werk nog uitbesteed moest worden, waren de levertijden wel eens erg lang. Tien jaar geleden vonden ze een levertijd van 2 weken al erg kort. Met slim nadenken kan je lijn erop gebaseerd zijn enkele stuks te doen, maar ook grote serie's. Je hebt coatinglijnen waarbij het een dag duurt voordat het product rond geweest is, dan kun je niet snel een spoed levering doen."

Waayenberg ging op zoek naar een bepaalde vakrichting, en koos voor een grote diversiteit: "Als ik denk, dáár zie ik markt en toekomst in, dan ga ik dat doen. In onze omgeving was daar vraag naar een dergelijk bedrijf. Ik ben begonnen met een paar producten van mezelf en verder niks. Binnen een paar weken was er voldoende werk voor een eerste personeelslid. In deze tijd investeren getuigt van moed, want anticyclisch investeren geeft een voorhoede positie en meer begeleiding van leveranciers terwijl de eigen mensen er ook meer tijd voor hebben. Maar momenteel zijn banken niet happig hun werk als kredietverstrekker te doen. Waayenberg kijkt een beetje op van dergelijke bespiegelingen, want rustig heeft hij het tot nog toe niet gehad. "De investering was eigenlijk al voor de crisis bedacht. Je kan eigenlijk alleen maar meer produceren met de nieuwe straal-sproeiinstallatie erbij. In het verleden was het stralen een bottleneck. Nu hebben we nog een straler die er een dagtaak aan heeft, en ook hij doet het automatisch netter dan wanneer de werkdruk erg hoog is. De werpstraler hoeft niet honderd keer hetzelfde product te zijn. Trappen en constructies hangen we op, we bepalen de doorloop en het toerental, en dan kun je ondertussen weer wat anders gaan doen." Wat bijdraagt aan een egaal straalbeeld, is de buffer



De werpstraler kan het object goed alzijds raken en levert een fraai egaal straalbeeld.



waarin het grit voorgemengd wordt, zodat altijd een gelijke bedrijfsmix van nieuw en teruggevoerd straalgrit gebruikt wordt. Het is een klein onderdeel van de werpstraler, dat zeker niet voor de prijs achterwege gelaten dient te worden. Eigenlijk is het zo dat een werkstuk zéér complex moet zijn, of zeer klein, of van zeer dunwandig staal, wil het nog met de hand gestraald worden. De machine heeft een mix van rond en kantig grit. Met grit van roestvast staal is een proef gedaan, maar het bracht niet voldoende voordeel om de hogere aanschafprijs te rechtvaardigen.

ROEST TEGEN SLIB

Dat betekent niet dat er snel afgehaakt wordt als er wat te innoveren valt. De werkstukken worden na de chemische voorbehandeling met een donkerstraler gedroogd: een warmtestraler die energetisch veel gunstiger is dan de meer gangbare heteluchtstof.

Een andere techniek waar je meer van hoort dan dat je het werkelijk tegenkomt, is het hergebruiken van de restwarmte uit het moffelproces, waarin de lak uitgehard wordt. Met warmte-wisselaars wordt dit gebruikt om de voorbehandelingsvloeistof mee voor te verwarmen. Het idee was eens geopperd toen de donkerstraler geplaatst werd, maar daar bleek het niet lonend voor te zijn. Maar een goed idee wordt bij Waayenberg kennelijk niet vergeten. Om het kwartet van opmerkelijke staaltjes bedrijfsinrichting bij deze staalbeschermer compleet te maken, staat er ook nog eens een afvalwaterbehandelingsinstallatie van Wazutec die werkt op

roest. In een afvalwaterbuffertank hangen metalen platen die met opgebrachte spanning tot een versneld corrosieproces gebracht worden, waarna de roestdeeltjes voor een versneld uitvlokken van de opgeloste metalen zorgen. Dit scheidt dus flocculeringsmiddel en uiteindelijk ook in de slibvorming. Een filterpersje maakt het klusje af.

SPITSVONDIGE MARKETINGTIP

Zóveel spitsvaardigheid zal toch zeker wel tot een gouden tip aan opdrachtgevers en architectenontwerpers moeten leiden. Toch moet Waayenberg even nadenken voor deze buitenkans een oproep te doen uitgaan. "Soms zeg ik wel eens: wat weten je opdrachtgevers weinig van je proces af... dan moet het ook nog gepoedercoat worden en verder weten ze het niet. Meestal vragen we, als we het niet vertrouwen, 'hé waar wordt het eigenlijk voor gebruikt?' En we hebben een lijst waarin aangegeven wordt wat voor toepassing en wat voor coatingsysteem er dan het beste toegepast kan worden." En gaat het bedrijf verder uitbreiden? Voorlopig nog niet: "In Barneveld is al jaren een tekort aan industriegrond voor

grotere bedrijven." Naar Barneveldse begrippen dan 'groot', want er werken tien mensen waardoor Waayenberg toch zeker tot het Midden – en Kleinbedrijf behoort. Maar het is geen industriebedrijf waar met rijzige kantoorpanden bewezen moet worden dat er heel wat staat. Het is compact, de gespreksruimtes zijn bescheiden en bieden uitzicht op de werkvloer waarvandaan ook zó binnengelopen kan worden, er is een luisterend oor voor techniek en een creatieve geest voor vernieuwing. Kortom: weinig poeha maar wel een bedrijf dat de weg wijst voor wie er oog voor heeft. De meest actuele vernieuwing is de minst opzienbarende: na alle technische avonturen is er eindelijk gelegenheid voor de website verder te lanceren. In die volgorde kan het dus óók...

INFO@WAAYENBERGCOATINGS.NL
WWW.WAAYENBERGCOATINGS.NL
WWW.HEVAMI.NL | WWW.WAZUTEC.COM
WWW.ALLCO.BE | WWW.MAVOM.NL

EDWARD UITTENBROEK

