

JONKMAN COATING MOET WEL VAN ALLE MARKTEN THUIS ZIJN

LOONCOATER BEHOUDT HET OVERZICHT



Looncoaters moeten niet zozeer hun coatingprocessen, maar hun toeleverprestatie verbeteren. Dat is een oude oproep vanuit de toeleveringsketen, waar opdrachtgevers immers 'ontzorgd' willen worden en een gesmeerd verloop van de totale projectoplevering willen zien. Sommige looncoaters regelen zo ongeveer alles voor iedereen en overzien als enigen de totale keten. Dit is een onderbelicht aspect dat maar eens over het voetlicht gebracht moet worden.

Een oude trend in coatingland die al in de jaren negentig ingezet is, is die van jobber naar co-maker. Een looncoater is niet een extra set handjes die een vrachtwagen kale werkstukken en componenten

leegraapt en een andere weer volgt met gecoat materiaal. De professionele aannemer van industrieel coatingwerk kan bestekken lezen, hierover adviseren, zelf alternatieven voorstellen, meet- en testdata overleggen op zowel proefstukken als monsterplaatjes, en laat zich daarbij extern toetsen met onaangekondigde audits. Dat lijkt wel het ideaalplaatje, maar steeds meer bedrijven voldoen hieraan, met Jonkman Coating uit Hengelo als voorloper op tal van fronten. Zo haalde het als een van de eerste het kwaliteitslabel Qualicoat Seaside als aanvulling op Qualicoat voor gepoedercoate aluminium geveldelen. In februari 2010 haalde het bedrijf tevens als een van de eerste Qualisteelcoat, en wel de zwaarste categorie Exterior C5.



Jeroen Schothuis heeft mede door zijn activiteiten in werkgroepen en commissies een goed zicht op wat eraan zit te komen op het vlak van techniek en regelgeving.

Technische radar aan

Hiervoor moet je wel 'markvoeling' hebben, en dat bereikt Jeroen Schothuis onder meer door zijn bevoegenheid als actieve branchewerker. Als



*Beter zicht, betere werkstukbeoordeling:
de nieuwe vloer is dankzij coatingtechniek
optimaal geschikt voor spuiterijen.*

verantwoordelijke voor het kwartet Kwaliteit, Gezondheid, Veiligheid en Milieu heeft hij ook tal van raakvlakken om her en der een duikt in het zakje te doen, zoals in de Technische Commissie van de branchevereniging VISEM. Zo volgt hij zaken als nieuwe richtlijnen en normen, technische ontwikkelingen bij poedercoatings op de voet, bijvoorbeeld uitgassende poederlak voor thermisch verzinkt materiaal of laagmoffelende poederlakken. Het werk in de technische commissie van de Vereniging Industriële Spuit- en Moffelbedrijven en het

via het Regionaal Opleidings Centrum Twente waar professionele lakkers worden opgeleid, en het bestuurswerk voor het Schildersmuseum.

Marktradar aan

Uiteraard hou je vooral zicht op ontwikkelingen door veel contact te hebben met opdrachtgevers. Directeur Friedus Jonkman: "Onze klanten zeggen: 'We doen zaken met jullie omdat jullie kennis hebben'. Dat was voor ons een verrijkend inzicht, én erkenning: wat is de toegevoegde waarde van

*" Moet je kijken hoeveel geld je bespaart door in gesprek te gaan met je klanten en hun opdrachtgevers!"
Friedus Jonkman, directeur Jonkman Coating*

meediscussieren over richtlijnen en normen levert naast huiswerk ook veel inzicht op. Een andere route om technisch bij te blijven, is de deelname aan het energieconvenant Meerjarenaafpraak Energie Efficiëntie. Tal van besparingsprojecten hebben al tot een beter milieu- en kostenrendement geleid. Maar daarnaast wordt er ook uit vakliefde van alles gedaan, zoals de sponsoring van het Solar Team

coating, wáárom kies je dat type, zoals een warmtereflecterende coating, antigraffiti enzovoort. Wat je er allemaal mee kunt, weet een architect vaak niet." Een voorbeeld wordt probleemloos uit de mouw geschud. "Langs een spoorlijn moesten gelakte geluidschermen met tefloncoating komen. Die hadden we destijds nog (deze zogeheten PTFE-lak mag inmiddels niet meer in Nederland ▶



Pistolen in horizontale opstelling. De bodem wordt automatisch schoongeblazen, en voor het handmatig spuiten dat eveneens in deze cabine mogelijk is, is er een goed werklichtniveau. (Foto: Jonkman Coating bv)

► toegepast worden – red.). Maar we vroegen hen naar de reden waarom ze deze kozen. Het antwoord was dat dit dik, flexibel en makkelijk te reinigen is. Toen hebben we de beheerder helpen besluiten antigraffitilak te nemen. Daarmee gingen men akkoord en ze wilden het toen zelfs overal op de schermen. ‘Nee’, zo adviseerden wij, ‘dat is niet nodig, doe het alleen waar mensen kunnen komen.’ Moet je kijken hoeveel geld je bespaart door in gesprek te gaan! Een goede klant wil dat best met zijn opdrachtgever bespreken.”

Langere baden vanwege Bouwbesluit

Looncoaters zijn als industriebedrijf uiteraard verplicht om een milieuv vergunning te hebben, maar zij hebben ook indirect veel te maken met wet- en regelgeving. Een tekenend voorbeeld wordt door Schothuis toegelicht: “Het Bouwbesluit werd enige tijd geleden gewijzigd, waardoor de minimumhoogte van bepaalde verdiepingen van 2,40 naar 3 meter ging. Inclusief systeemplafond ertussen kom je dan op 3,60 meter. Wij kregen steeds meer profielen van zes meter en langer, en nu komen

7,20 meter en 7,60 als maten op de markt. Als we dat gaan doen, is een achtmeterbad wenselijk.” Directeur Jonkman, die zo’n twintig jaar voorzitter van de VISEM is geweest en inmiddels erelid, haakt in: “Met die baden waren we ook al twee jaar bezig. Kiest een marktpartij jou als partner, dan moet je het waarmaken. We hebben dus een tijdje zeven dagen 24-uursdiensten gedaan. Inmiddels is onze capaciteit voor aluminium meer dan verdubbeld.”

Modernisering

Het bedrijf heeft altijd een neusje gehad voor modernisering. Zo was het een van de eerste poedercoaters met een snelkleurwisselcabine voor poederlak, contactloze laagdiktemeting voorafgaand aan het moffelen, en het ultrasoonzeven van recirculatiepoeder. Een bekend voordeel van poedercoaten is dat de overspray direct weer teruggevoerd kan worden in het proces, mits voldoende aangevuld met verspoeder vanwege de korrelgrootteverdeling die bij de overspray iets ongunstiger is. Een ultrasoonzeef is dan aanbevelenswaardig, zeker als met poederlak vanuit grote big bags gewerkt wordt. “Het was zelfs bij de laatste modernisering een voorwaarde die we stelden aan de aanbieder van dat deel van de installatie,” voegt kwaliteitsmanager Schothuis wederom de daad bij het woord. Die modernisering is in samenspraak met de medewerkers doordacht en uitgediscussieerd, om geen enkel goed idee verloren te laten gaan en uiteindelijk iedereen met de gezamenlijk gerealiseerde installatie optimaal te laten werken. Schothuis: “Met al die bewegingen van de traverses waar de werkstukken aan hangen, moet je kunnen inschatten wat je in de oven kwijt moet kunnen. De computeraansturing is een heel groot deel van de installatie, dat beheers je pas na een paar weken. En er komt een wensenlijstje met optimalisatieslagen,” geeft Schothuis aan als streven naar het continu verbeteren, in lijn met de kwaliteitsmanagementgedachte.

Rendement

Behalve de kwaliteit moet ook het lijnrendement goed in de gaten gehouden worden, want looncoaters moeten het winnen dankzij hun coatingtechnische adviesrol en operational excellence.



*Chemisch voorbehandeld
plaatmateriaal uit de badenreeks.*

De nieuwe boxoven waarin de traverses compact parallel geparkeerd kunnen worden tot de coating volledig uitgehard is, losgekoppeld van de snelheid waarmee gepoedercoat wordt, is al een grote vooruitgang ten opzichte van de vroegere oven. Vaak is het moffelen de bottleneck in het coatingproces. Schothuis: "Met dat nieuwe Bouwbesluit moesten we de baden, de waterzuivering en het intern transport aanpassen. Eén regeltje in het Bouwbesluit en wij worden maar geacht voor dezelfde meterprijs te blijven leveren. In de waterzuivering hebben we een paar ton moeten investeren om die grotere capaciteit aan te kunnen. Dat zijn kostenverhogingen die zo'n Bouwbesluit tot gevolg heeft, maar waarop je acteert om de markt te bedienen." Schothuis ziet een deel van de oplossing in uitgekend ophangmateriaal, dat in samenspraak met medewerkers en leveranciers uitgedokterd is.

Niet lukraak aanschaffen

Dat betekent niet dat er maar van alles en nog wat aangeschaft wordt na de eerste de beste ingeving die niet snel genoeg tegengesproken wordt. Schot-

huis: "We wilden zo min mogelijk tierelantijntjes erbij, want dat kan ook weer storen." Het geeft de nuchtere Twentse ondernemersvisie aan. Niet zomaar alle snuffjes monteren omdat een ander ze nog niet heeft, maar gericht en in samenspraak tot een resultaat komen dat standhoudt in een scherpe markt. Waarbij soms best de knip getrokken kan worden, zoals bij het aanleggen van de put onder de poedercabine voor een betere werkhouding. En als ei van Columbus natuurlijk de in een lichte tint gecoatde vloer in combinatie met daglichttoetreding met reflectoren. Resultaat is een betere lichtopbrengst en dus een efficiënte visuele werkstukbeoordeling, in een prettige werkomgeving die ook makkelijk schoon te houden is. Daar komen kwaliteit, arbo en rendement dus mooi samen. Uitgeremd dankzij een coatingtechniek! ◀

*Meer informatie
Jonkman Coating bv
Beitelstraat 16
7556 NC Hengelo (Ov)
www.jonkman-coating.nl*