

STRABEKO TILBURG BEPERKT ENERGIEVERBRUIK MET OPLOSMIDDELUITSTOOT

STRALEN VOOR EN NA HET COATEN

Vakmanschap en innovatief vermogen gaan vaak samen, een mooi voorbeeld daarvan vinden we in Tilburg. Wat op het oog een bedrijf van noeste metermakers lijkt, blijkt een coatingspecialist die zich op diverse manieren in de kijker speelt. De ene keer door energiebesparing middels warmteterugwinning, de andere keer door een verplaatsbare cabine die over grote werkstukken heen te plaatsen is. De laatste greep is een straalinstallatie om lak mee uit te harden, die deels gestookt wordt op uitgedampt oplosmiddel van de lak. Infraroodstralen dus, want gritstralen als voorbereiding deden ze bij Strabeko al sinds jaar en dag.

Toen Erik van den Dries en zijn vader het bedrijf overnamen, inmiddels dik tien jaar geleden, hadden ze niet gedacht dat het zou uitgroeien tot wat het nu is. En met nog verdere plannen in het hoofd, want het nabijgelegen kanaal is natuurlijk een mooie aanlandingsplaats voor nóg groter werk.



Vakmanschap

Tilburg is er een mooie regio voor, want zowel groot als klein werk komen volop binnen. Meterhuizen voor gasleidingen, werkstukken waar de hardingspasta's van afgestraald moeten worden zonder verdere oppervlaktebehandeling, tandwielkasten... Van den Dries: "In de regio Tilburg zijn veel productiebedrijven en enkele harderijen, maar we hebben ook veel werk uit de petrochemie. Van den Dries toont delen van een installatie om hoogwaardig brand- of kogelwerend textiel mee te produceren: "Die coaten we hier ook."

Maar het aloude spot repair met de kwast wordt net zo goed gedaan. "Daar hebben we er al vijf- of zeshonderd van gedaan", wijst hij naar de anderhalve meter hoge behuizingen die door een coatster onder handen genomen wordt. Inderdaad een vrouwelijke lakverwerker, waardoor vakmanschap in dit geval vakvrouwschap is.

Lak drogen met oplosmiddeldamp

De droogruimte is de nieuwe ster aan het technische firmament van het bedrijf. Bij het plafond prijken de infraroodstralers, voor een snellere lakdroging. "De afzuiglucht wordt langs de brander

rondgecirculeerd, waardoor tot wel 44% van de oplosmiddeldamp wordt hergebruikt in het proces,” haalt van den Dries glunderend het uitgevoerde calculatiewerk aan. “Er zit drie jaar ontwikkeling bij leverancier LTI in.”

De wanden van de droogruimte zijn bekleed met aluminiumfolie. De infraroodgolf kan vijftien meter ver reiken. De droogcapaciteit van de ruimte is daarmee verdubbeld. De temperatuurinstelling is rond de 29 à 30 graden. “Dat is precies de juiste hoeveelheid golfenergie om te drogen in de benodigde tijd. En er is de mogelijkheid om voor een speciale lak zes of acht uur door te drogen, dan zetten we een timer erop en stopt hij als de timer afloopt. Dus we kunnen volcontinu draaien of instellen hoe lang hij moet,” aldus een zichtbaar contente Van den Dries.

Van alles geprobeerd

Niet alles wat Van den Dries uitprobeert, wordt een succes. Zo heeft hij eens met een soort poederlak-brandertje geëxperimenteerd om op dikwandige werkstukken een poederlak aan te brengen. “Ik heb het eens op een giertank geprobeerd, dat mocht van die boer. Maar de warmte schiet weg, of je haalt er juist te veel de vlam over. Ik had er filmpjes van gezien, maar dat viel tegen. Dus ik heb het toch maar conventioneel gelakt.”

Zo blijft hij kansen zien, en indien mogelijk ook benutten. Er is nog genoeg om naar uit te kijken op de locatie aan het kanaal. “Het is nog een droom,



Dikwandig materiaal hangt te drogen; helemaal linksboven een IR-straler.

maar als je vanaf het water kunt laden en lossen, dan kun je grotere projecten ook duurzaam behandelen.” Want wie het grote niet eert, is het kleine niet weerd. ◀

*Meer informatie
Strabeko
Albionstraat 24
Tilburg
Tel.: 013-5700837
mail@strabeko.nl*



Erik van den Dries weet overal optimalisatiemogelijkheden aan te wijzen.



Stralen voorafgaand aan het coaten: een schoon oppervlak en een goed ankerprofiel zijn bepalend voor de lakhechting.